



无线温度监测系统

本系统用于实时监测减速机、电动机、滚筒轴承等动力设备的温度变化,自动判断监测设备的健康状态,在故障早期及时识别,从而减少因动力设备故障而造成停机的时间,确保生产持续稳定,保障设备的正常运转。



安装便捷,可磁吸也可螺钉紧固



测量精度高



通讯距离远+抗干扰性强



自动快速组网,免配置

功能特性

- 可全天候监测设备表面温度或内部温度
- 根据温度异常变化,自动判断设备状态
- 有效避免潜在无线信号干扰
- 测量点之间自动快速组网

主要技术参数

通信频率	433MHz	工作温度	-20 - 60°C
测温范围	-50 - 200°C	贮存温度	-40 - 80°C
温度误差	±0.5°C	相对湿度	≤ 95%RH (不结露)
大气压力	80-106Kpa	供电方式	内置电池
防护等级	IP65	电池寿命	2年 @25°C(可替换)
无线通讯距离	视距≤ 500m		