



www.boton-tech.com

走进宝通科技

无锡宝通科技股份有限公司成立于2000年（股票代码：300031）。在“科技输送美好生活”理念下，不断延伸服务范围、拓展业务领域，积极布局“工业互联网+移动互联网”业务双轮驱动。目前，公司已发展成拥有无锡百年通工业输送有限公司、无锡宝通智能物联科技有限公司、百年通(澳洲)输送系统服务有限公司、宝通(智利)输送系统服务有限公司、宝通工业输送(泰国)有限公司、山东新宝龙工业科技有限公司、无锡宝强工业织造有限公司、广州易幻网络科技有限公司、海南高图网络科技有限公司、上海荷迪科技有限公司、星翼幻网络科技有限公司等多家全资、控股的集团化企业。

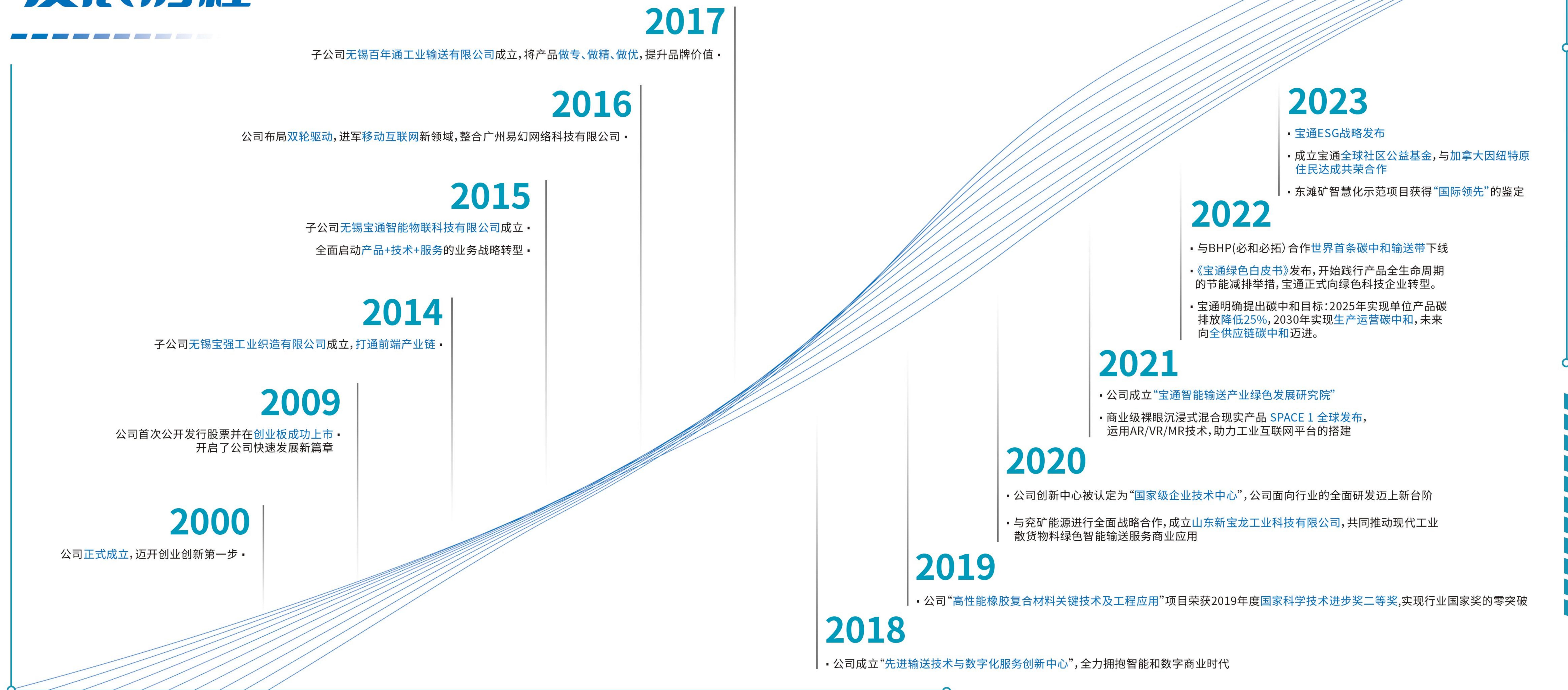
宝通是工业散货物料“安全、高效、绿色”输送的开拓者与实践者。公司始终以“让工业散货物料输送更绿色”为使命，将绿色理念贯穿产品全生命周期，以科技与创新助力全球双碳战略的实施。在“成为全球领先的智能输送服务商”的愿景驱动下，全面进军智能输送全栈式服务领域，推动输送系统的数字化革命，助力合作伙伴实现更高效，更绿色的智慧输送。

随着数字商业时代的到来，宝通致力于工业散货物料输送产业数字化探索与智能化服务融合的研究和开发，逐步提升输送系统工程服务的智能化、自动化水平，丰富工业散货物料输送系统总包服务内涵；利用无线传感、物联网、人工智能、大数据分析等先进技术将智能制造车间、智能仓储物流、智能输送监测系统、智能客户服务等信息系统的生产与服务数据采集并关联分析，逐步建成行业大数据云，打造数字化输送带产品和智能化输送服务，最终推动整体行业产品的性能提升和智能物料输送产业的绿色升级。

在元宇宙领域，宝通战略布局，在AR/VR/MR、数字孪生等元宇宙技术方面进行深耕，提供工业场景数字化解决方案，带来工业散货物料输送数字孪生的沉浸式体验，实现现代企业智能制造与数字孪生的全面升级，成为智慧化、无人化异地协同的生产力工具，打造万物互联的工业元宇宙。



发展历程



国外

矿业	RioTinto 力拓	BHP 必和必拓	VALE 淡水河谷	GLENCORE 嘉能可	Fortescue 福特斯克矿业	ROYAL 罗伊山
钢铁	Codelco 智利国家铜业	IRON ORE COMPANY OF CANADA 加拿大矿业	Oyu Tolgoi 蒙古奥尤陶勒盖矿业	NEWCREST MINING LTD. 纽克莱斯特矿业	KARARA MINING LTD. 卡拉拉矿业	SOUTH32 南 32
建材	MIMG 五矿海外	CITIC PACIFIC MINING 中信泰富海外	CHALCO 中铝海外	CMOC 洛阳钼业海外	ZUM MINING 紫金海外	青山控股海外
电力	ArcelorMittal 安赛乐米塔尔	TATA 塔塔钢铁	POSCO 浦项钢铁	FHS 台塑企业	SINOSTEEL 中钢集团	DEXIN STEEL INDONESIA 德信钢铁
港口	LafargeHolcim 拉法基豪瑞	HEIDELBERGCEMENT GROUP 海德堡水泥	CEMEX 西麦斯水泥	YTL YTL水泥	CONCH 海螺水泥海外	CNBM 中国建材海外

全球分布

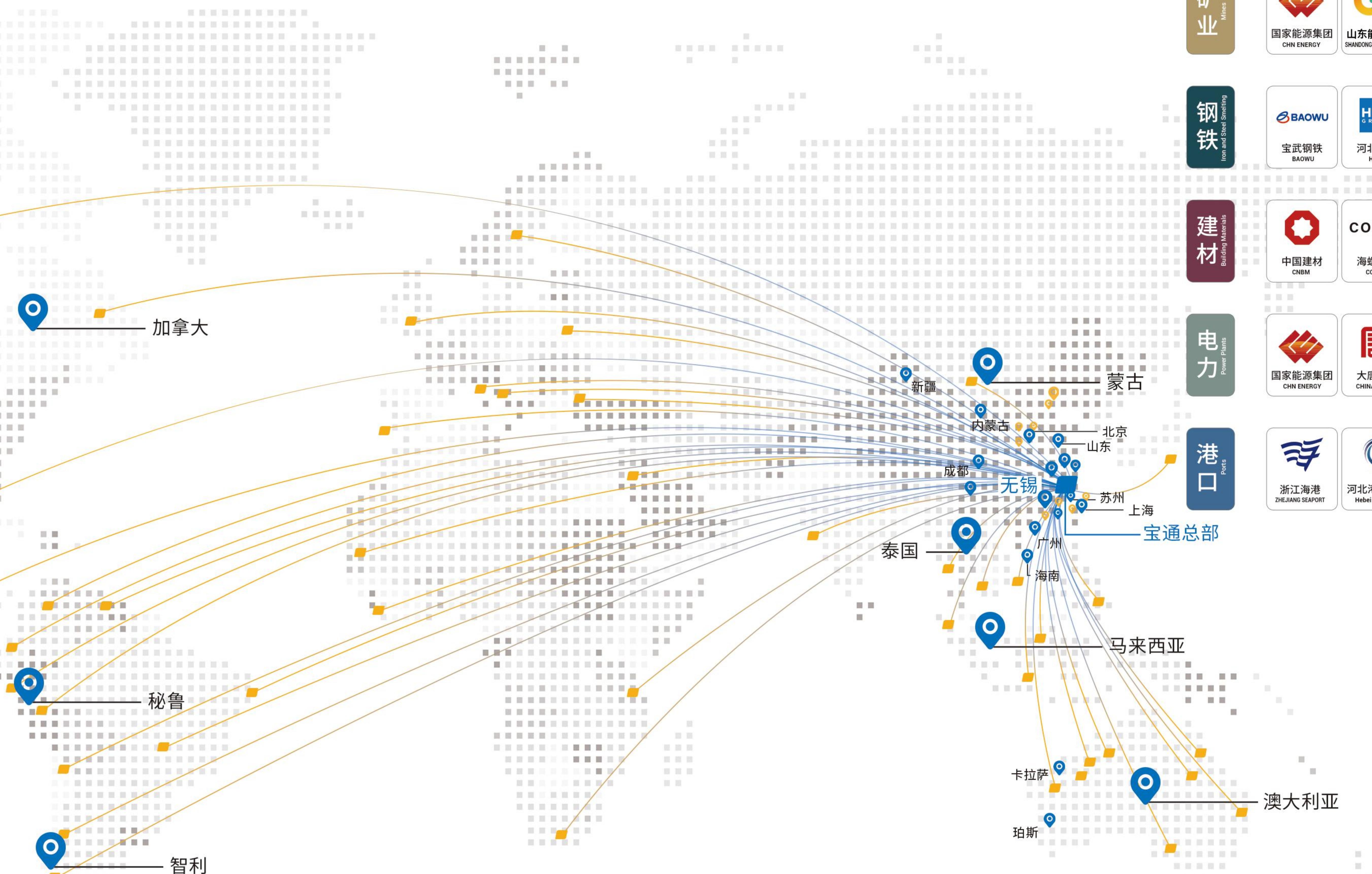
宝通工业互联网业务遍及全球31个国家和地区

游戏发行业务覆盖全球150多个国家和地区

拥有超过1000个行业领先的合作伙伴

国内

矿业	国家能源集团 CHN ENERGY	山东能源集团 SHANDONG ENERGY GROUP	平煤集团 PINGMEI SHENNA	淮南矿业 HUANAN MINING INDUSTRY	伊泰煤炭 YTAI COAL	晋煤 JAMG
钢铁	BAOWU 宝武钢铁 BAOWU	HBIS GROUP 河北钢铁 HBIS	山钢集团 SHAN STEEL	太原钢铁 TISCO	华菱钢铁 VALIN STEEL	湖南华菱钢铁 VALIN STEEL
建材	CONCH 中国建材 CNBM	海螺水泥 CONCH	POWERCHINA 中国电建 BBMG	金隅冀东 BBMG	HONGSHI 红狮集团 HONGSHI	上峰集团 SHANGFENG CEMENT
电力	国家能源集团 CHN ENERGY	大唐电力 CHINA DATANG	华电集团 CHINA HUADIAN	华能电力 CHINA HUANENG	国家电投 SPIC	华润电力 CR POWER
港口	浙江海港 ZHEJIANG SEAPORT	河北港口集团 Hebei Port Group	山东港口 SHANDONG PORT	江西省港口集团 JIANGXI PORT GROUP	青岛港 QINGDAO PORT	珠海港 ZHUHAI PORT



总部

子公司

合作伙伴

业务足迹

科技输送美好生活

在科技输送美好生活的驱动下，宝通致力于成长为一家在B端场景和C端场景融合应用的高科技技术企业。公司的主营业务为工业互联网业务和移动互联网业务，同时，通过投资布局矿山无人驾驶技术、AR/VR/MR混合技术等赋能智能运营服务。公司关注数字化的商业场景和生态，通过变革商业模式、建立共赢生态、开创极致产品体验等方式获得数字时代的商业价值。



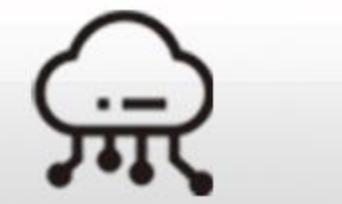
让工业散货物料输送更绿色

宝通科技以输送服务矿山开采20余载，不断延伸服务范围、拓展业务领域，布局智慧矿山一体化运营产业，积极打造行业生态，其中包括打造矿业“采、选、冶”各环节输送全流程智能化、无人化服务，真正意义上实现从矿坑到港口，从港口到高炉全流程覆盖，积极践行宝通“智能输送全栈式服务”的核心理念。同时配合运用宝通在AR/VR/MR领域探索的元宇宙技术，结合5G、人工智能、数字孪生等技术，进一步助力于智慧矿山的运营管理和服务设备的远程维修指导。

智慧矿山



云计算



物联网



5G



工业互联网



大数据



人工智能



数字孪生



传播世界优秀文化与数字文明

生态圈技术

- 1 大数据
- 2 人工智能
- 3 云计算
- 4 游戏引擎
- 5 混合现实 MR/XR
- 6 通信 5G/6G

主要区域

亚洲市场 | 欧美市场 | 国内拓展

品类



全球游戏发行平台

10+

年

游戏发行经验

150+

个

游戏覆盖国家/地区

270+

款

累计游戏发行



创新驱动发展

宝通科技以技术创新为发展引擎，持续在研发及人才培养上不断投入。

公司直属研发机构——宝通智能输送产业绿色发展研究总院，承担着公司的技术创新、产品研发、重大科技成果转化、对外技术交流、人才队伍培养等职能。

创新成果

- 耐高温、叠层阻燃、芳纶输送带产品国内市场占有率均为**第一**
- **首推**输送系统总包技术服务新模式
- 荣获国家科技进步二等奖，实现行业国家奖的**零突破**
- 具有“国家企业技术中心”，是行业内**唯一**国家级企业研发平台
- 授权发明专利行业**第一**，并获得发明专利金奖
- 研发新产品列入国家重点新产品**2项**
- 国家火炬计划项目**2项**
- 获得省级高新技术产品**12项**
- 具有国际先进水平的科技成果转化**14项**
- 省部级以上科技进步奖**6项**
- 制修订国家行业标准**15项**
- 拥有国家授权专利**100项+**

产学研合作

博士后科研工作站、企业技术中心、工程技术研究中心、工程实验室、企业技术研究院等研究平台为依托，以卓越的创新能力领跑行业。公司与北京化工大学、北京航空航天大学、江南大学、德国汉诺威大学、墨尔本大学以及青岛科技大学等高等院校和科研机构开展产学研合作。



北京化工大学

Beijing University Of Chemical Technology

先进弹体研究中心

先进弹体研究领域



北京航空航天大学

Beihang University

交通科学与工程 | 材料科学与工程学院

特种车辆无人运输 | 柔性智能材料研究



江南大学

Jiangnan University

物联网工程学院

物联网研究与应用领域



德国汉诺威大学

Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover

输送与技术自动化研究院

接头动态疲劳运行研究、节能评估



墨尔本大学

The University of Melbourne

工程学院

清扫机器人开发合作



青岛科技大学

Qingdao University of Science and Technology

高分子科学与工程学院

高分子材料领域



共同开展课题研究

30余项



共同申请专利

30余件



共同培养硕士博士

30余人



引进技术人才

20余人



取得国际先进成果鉴定

10余项



国家科学技术进步奖

1项



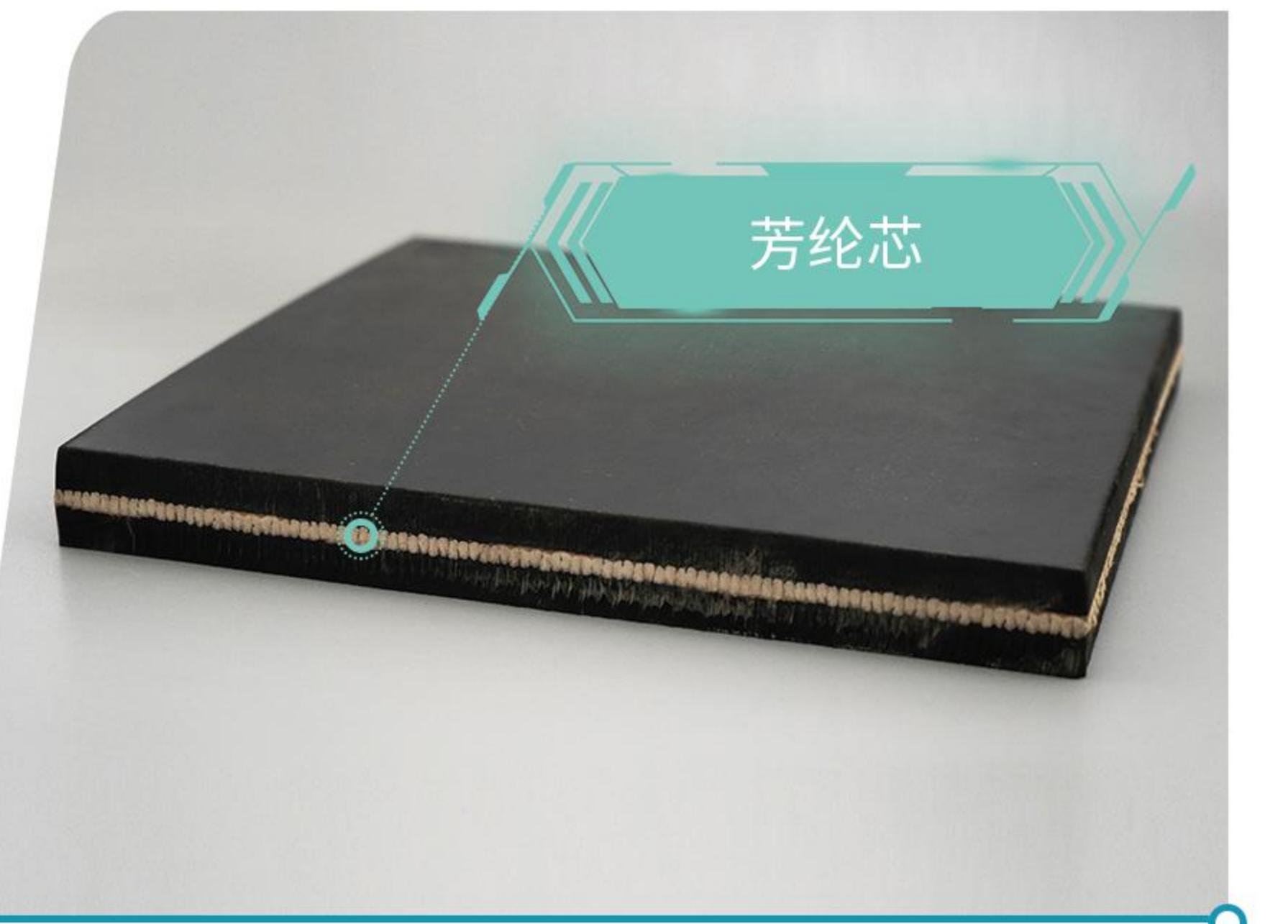
共同取得省部级科技

进步奖3项

产品创新赢市场

节能型芳纶输送带

骨架轻，降低系统能耗，节约运行成本



高性能钢丝绳芯输送带

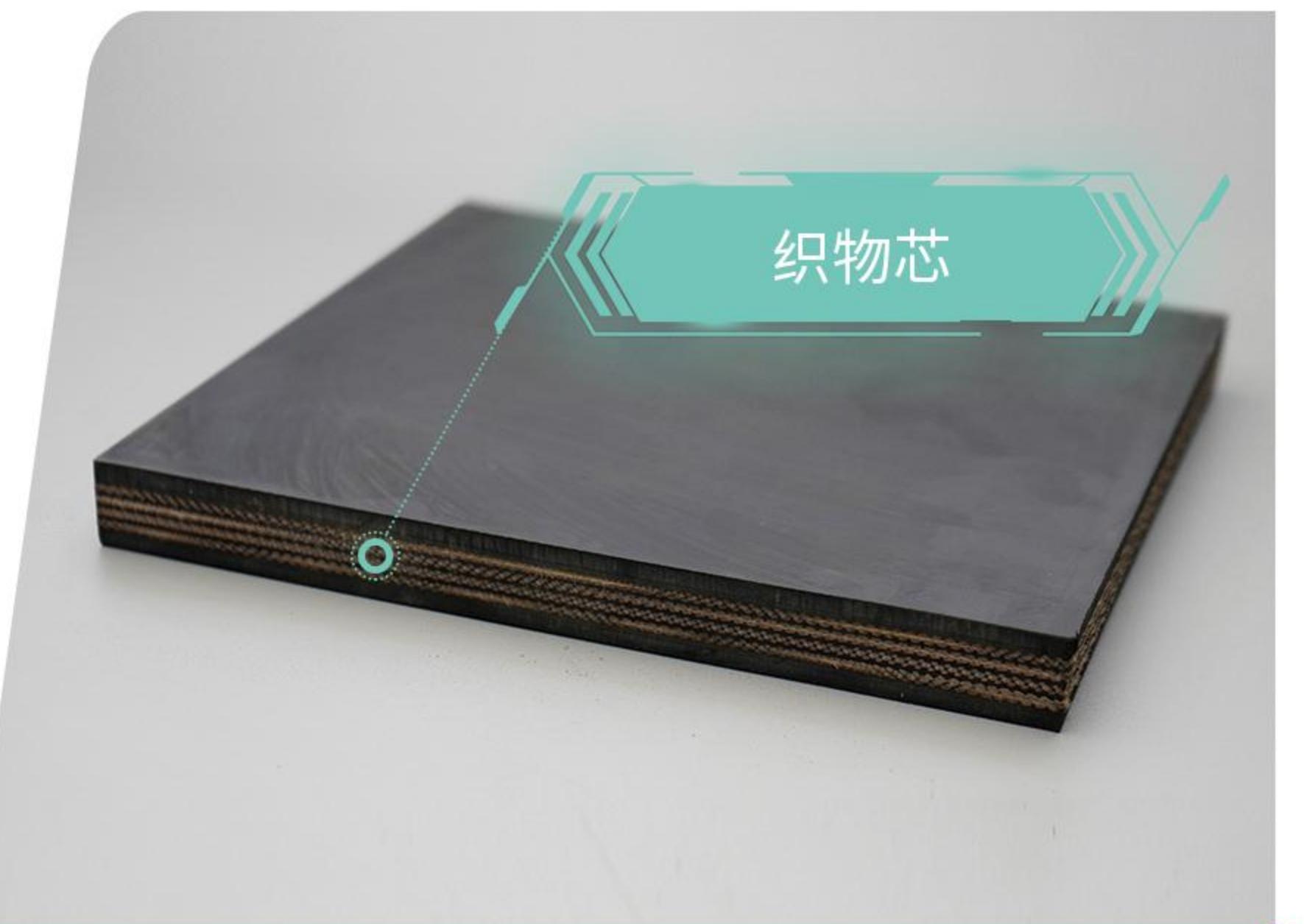
从内到外坚固如一，能够抵御任何严苛要求



>> 更多产品请翻阅宝通产品手册

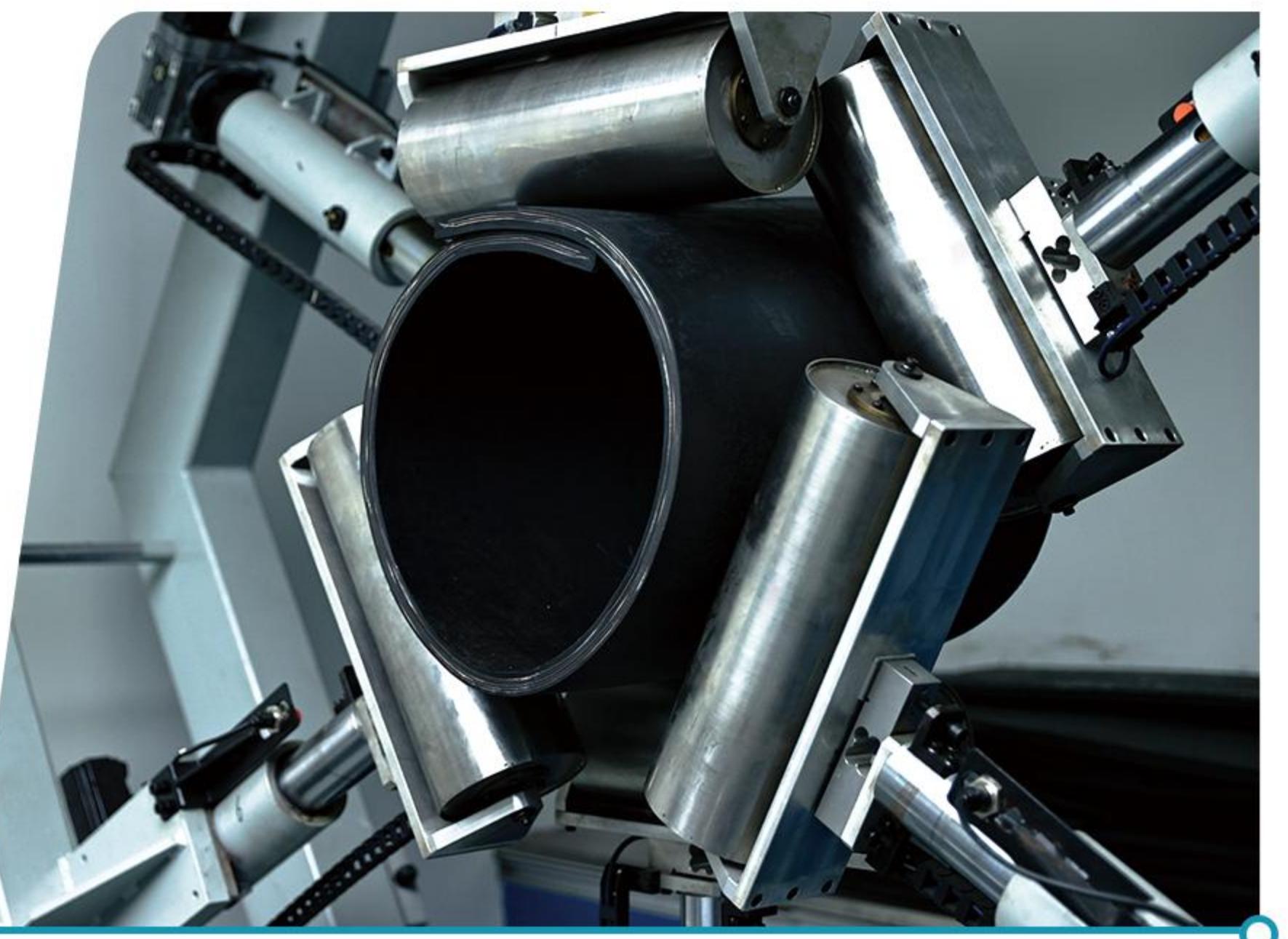
织物芯输送带

能够承受运输大量煤炭、骨料、木材及硬岩等高强度应用场景



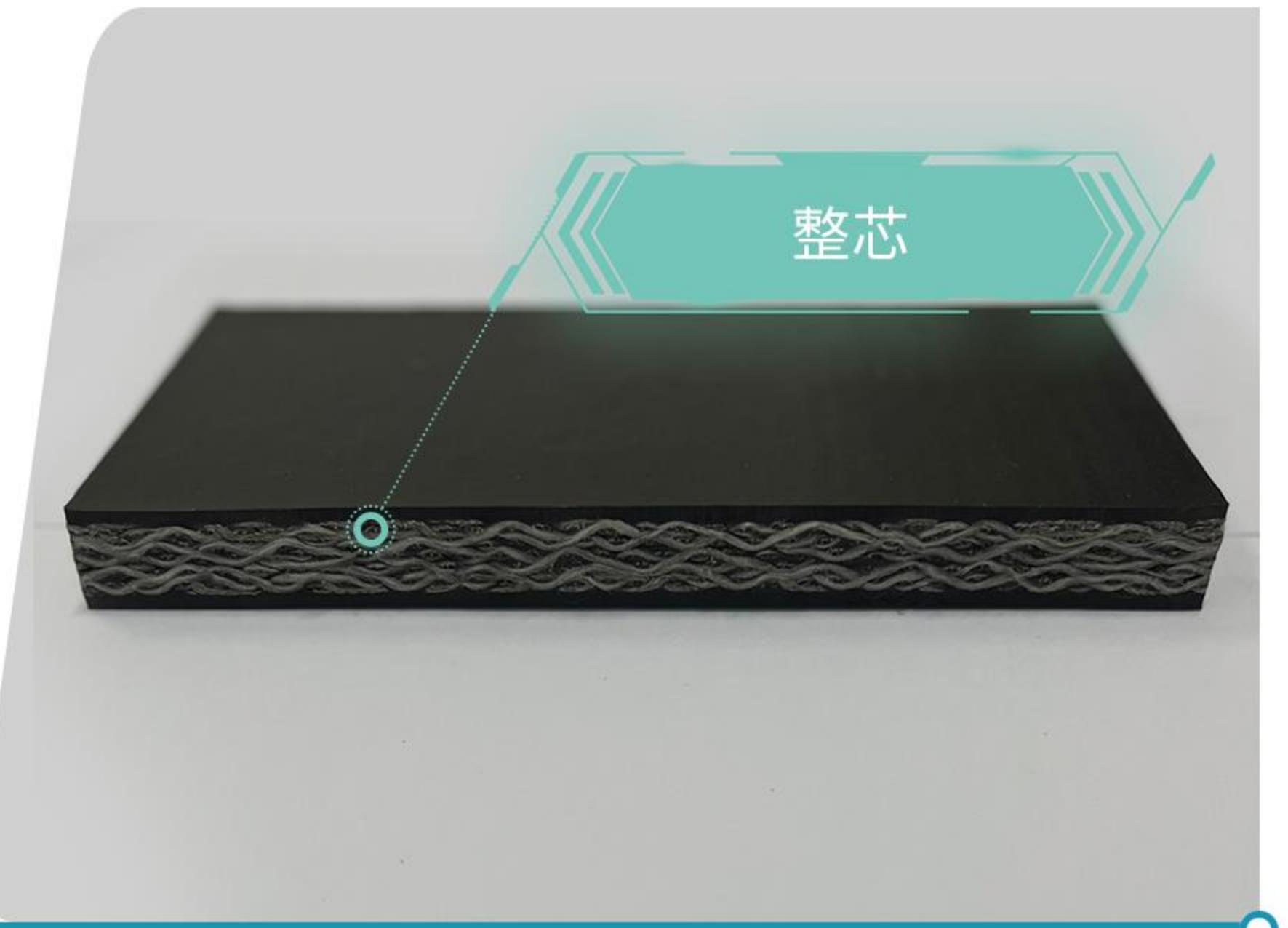
管状输送带

全面解决方案，在长距离中有效保护物料并避免环境污染



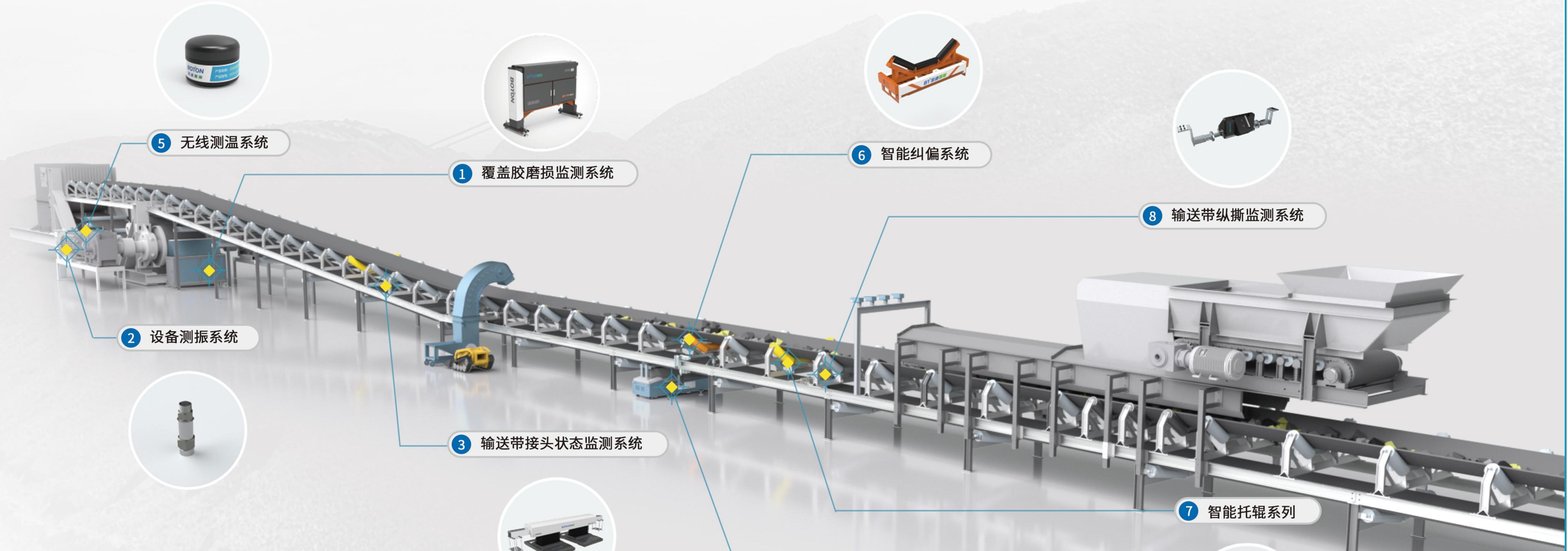
整芯输送带

高强度地下应用的理想解决方案，有效延长输送带使用寿命



>> 更多产品请翻阅宝通产品手册

科技创新筑基业



智能输送数字化解决方案

低碳化转型引领 企业绿色化运营

公司以构建行业绿色健康生态圈为理念，依据国家“双碳”经济政策法规，提倡环保绿色发展为中心，构建从材料研发端、产品开发端、生产制造端、产品应用端、循环利用端等一整套全生命周期的绿色管理体系。

未来向全供应链碳中和迈进

2025年实现单位产品碳排放量降低25%



2030年实现生产运营碳中和

材料研发端

采用REACH认证的原材料、轻质高强的骨架材料进行输送带的开发；开展生物基新材料的应用研究（杜仲橡胶、蒲公英橡胶等非石油基橡胶），提高绿色橡胶的使用比例。



产品开发端

通过绿色配方与产品结构设计，开发具有超低滚节能、高强力、超耐磨、优异耐老化性、耐切割性的输送带产品，同时针对不同的应用领域需求，赋予产品耐高温性、阻燃性等功能。

生产制造端

通过对橡胶全自动密炼混炼工艺、输送带半成品成型工艺、产品硫化制备工艺等关键技术的创新和绿色化改造，智能立体库、智能运输设备设施、MES等信息管理系统的引入，打造低能耗、低排放的绿色智能制造工厂，实现高质量产品的制造。



产品应用端

应用低滚阻节能、防粘附等高性能输送带等产品，打造安全稳定绿色节能的输送系统；应用磨损监测、接头监测、撕裂预警等在线监测技术，实现应用过程中的产品质量实时监控。



循环利用端

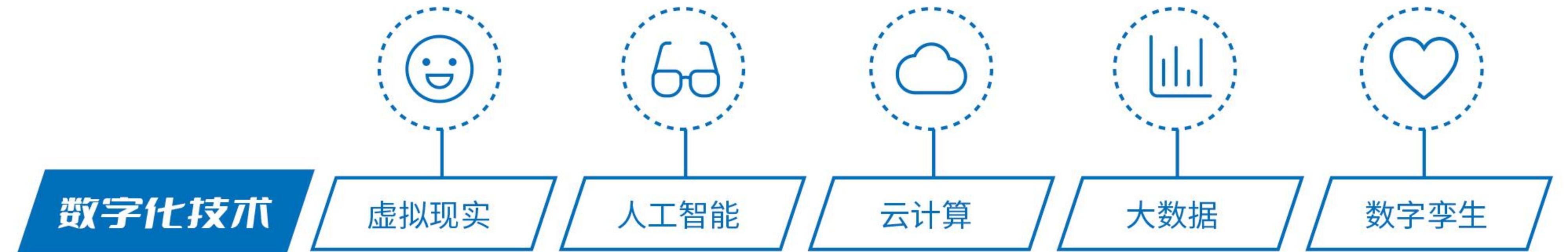
针对输送带生产过程产生的废料及失效输送带产品，根据不同产品的形态特点采用如切割粉碎、热裂解等不同工艺，制成可回收再利用产品，实现材料的循环利用。



数字化转型助力 企业可持续发展

宝通科技在战略层面以数字化转型的思维步步为营，通过科技、管理、商业模式等多方面的创新，从不断加大研发投入、引入高端人才，到构建数字化转型产业链初具雏形，再到持续深入的管理体制改革，为宝通科技的数字化转型奠定基石。

数字化转型是建立在数字化转换、数字化升级基础上，进一步触及公司核心业务，以新建一种商业模式为目标的高层次转型，是开发数字化技术及支持能力以新建一个富有活力的数字化商业模式。企业在数字化转型过程中，需要对组织活动、流程、业务模式和员工能力等进行重新定义，是业务、组织和技术三大领域齐头并进驱动的转型之旅。



在ERP+MES为核心的智能制造架构基础上，通过建设宝通自有企业信息化平台，构建了宝通全新的企业数字化经营的能力，为宝通集团的顶层战略设计、企业生产运营、经营绩效管理提供实时、准确的数据，从而实现企业经营过程中的智能化科学决策。

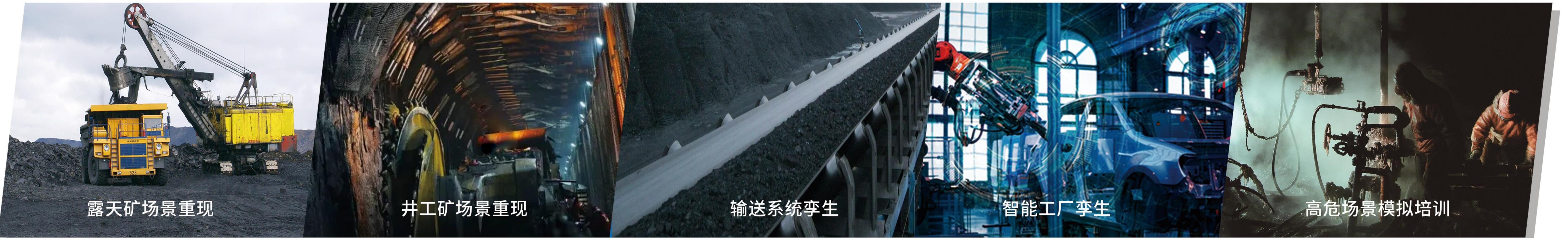
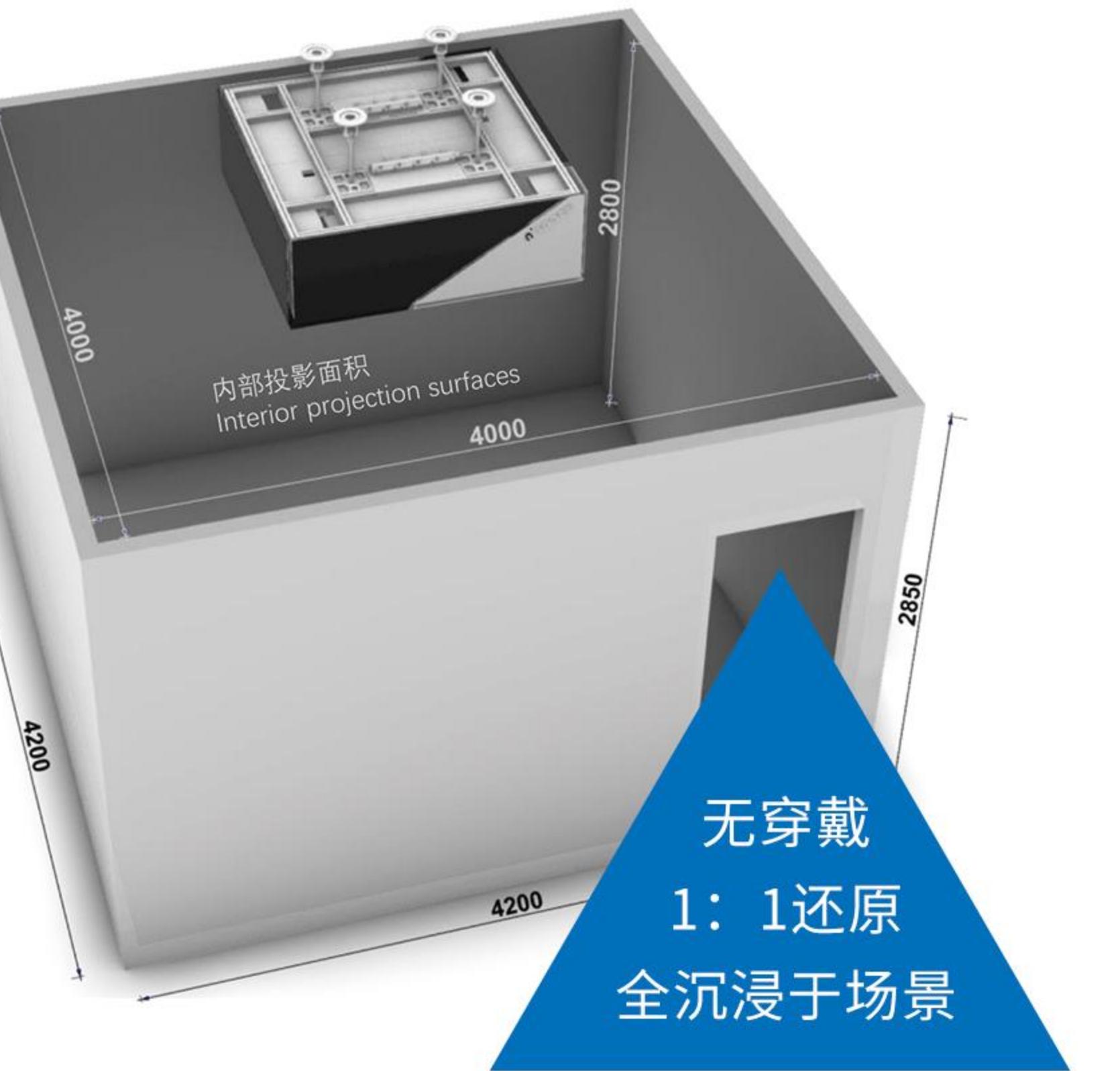


数字孪生新未来

BOTON SPACE 1 | 全球首个商业级·裸眼沉浸式·空间数字化产品

BOTON SPACE1以裸眼视角完成虚拟世界重构,用以实现现代企业智能制造与数字孪生的全面升级,成为智慧化、无人化异地协同的生产力工具,打造万物互联的工业元宇宙。在虚拟空间里,BOTON SPACE1可以深度还原各类工业设备、厂房及作业环境,实现工业散货物料输送数字孪生的沉浸式体验。

Boton SPACE 1 作为一个大型工业生产的生产力工具可长时间使用,可满足虚拟世界高算力、超高清8.5K的要求,完全可以用于模拟仿真验算、辅助生产决策、模拟培训、远程操作、灾难预演。随着5G技术的应用和传感器的完备,可以持续迭代,成长空间大,实现全球最先进虚拟现实技术融合应用到工业产业。



宝通数字员工 | 博、彤



作为全球首创1:1裸眼可视人工智能(AI)交互数字人,宝通数字员工博与彤被赋予了实用性的“多重身份”,他们既可以与来访者互动,实现企业咨询随问随答,又可以宣导企业文化、关怀同事。作为宝通的一员,在宝通所开发的全球首创裸眼可视1:1人工智能技术支持下,宝通数字人拥有了创造性和交互性。

宝通AI数字人可以在全终端、全链路呈现,无论是PC、手机、VR、户外3D大屏,还是裸眼MR SPACE1,数字人可以出现在你想要的任何地方,他们可以是智能客服、私人助理、卖场导购员、心灵捕手、游戏CP,也可以是私人数码宝贝、数字宠物。